

直径φ68mm轴型增量编码器

■ 特点

- 直径 φ 68mm, 轴 φ 15mm
- 高速响应频率：180kHz
- 连接器型
- 适用于加工机械
- IP64 防护结构
- 坚固型轴（允许重量 10kgf）

⚠ 使用前请先仔细阅读操作手册上的“安全注意事项”



■ 型号说明

E68S	15	1024	6	L	5
类型	轴直径	脉冲/转	输出相	输出	电源电压
直径 φ 68mm, 轴型	φ 15mm	1024 P/R	6 : A, $\bar{A}$, B, $\bar{B}$, Z, $\bar{Z}$	L : 线性驱动输出	5VDC ± 5%

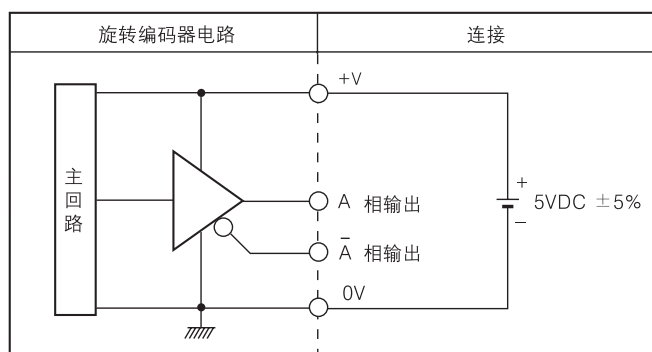
■ 规格

类型		直径 φ 68mm 轴型旋转编码器
脉冲 (P/R)		1024 P/R (其他脉冲数用户可以预订)
电 气 参 数	输出相	A, $\bar{A}$, B, $\bar{B}$, Z, $\bar{Z}$ 相
	输出相位差	A相和B相之间输出的相位差： $\frac{T}{4} \pm \frac{T}{8}$ (T= A相的一个周期)
	脉冲宽度	• A, B相： $\frac{T}{2} \pm \frac{T}{8}$ • Z相： $T \pm \frac{T}{4}$
	控制输出	• Low 负载电流：Max. 20mA, 残留电压：Max. 0.5VDC • High 负载电流：Max. -20mA, 输出电压：Min. (电源电压 - 2.5)VDC
	响应时间上升/下降	Max. 0.5μs (Cable:1m, I sink = 20mA)
	电源电压	5VDC ± 5% (Ripple P-P : Max. 5%)
	最大响应频率	180kHz
	消耗电流	Max. 50mA
	绝缘电阻	Min. 100MΩ (500VDC)
	耐电压	750VAC 50/60Hz 1分钟信号输出端子和外壳之间保持1分钟
机 械 参 数	连接	连接器连接 (MS3102A20-29P)
	启动力矩	1.5kgf • cm (Max. 0.15N • m)
	惯性力矩	Radial : 20kgf, Thrust : 10kgf
	轴位置偏差	Radial : Max. 0.1mm, Thrust : Max. 0.2mm
	最大允许转数	(★Note1) 6,500rpm
抗震动		1.5mm 振幅在频率为10 ~ 55Hz 情况下 X, Y, Z 方向震动 2 小时
抗冲击		Max. 30G
环境温度		0 ~ 70℃ (未结冰状况), 储存 : -25 ~ 85℃
环境湿度		35~85%RH, 储存 : 35~90%RH
防护等级		IP64 (IEC 规格)
重量		大约 550g

※ (★Note1) 最大允许转速 ≥ 最大响应回转
【最大响应回转 (RPM) = $\frac{\text{最大响应频率}}{\text{每转脉冲数}} \times 60 \text{ 秒}$ 】

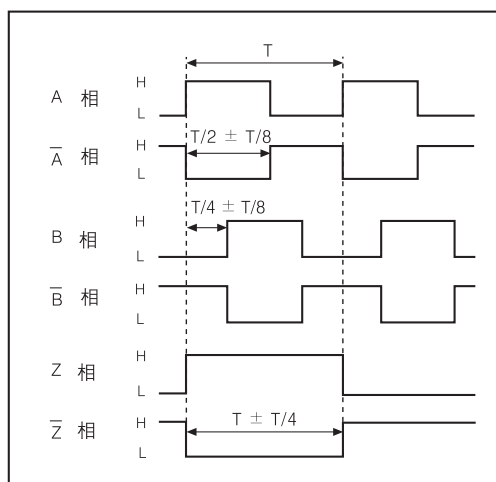
直径Ø68mm轴型旋转编码器

控制输出



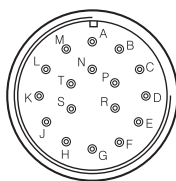
※ 输出电路: $A, \bar{A}, B, \bar{B}, Z, \bar{Z}$ 相

输出波形图



※ 旋转方向为CW方向

连接

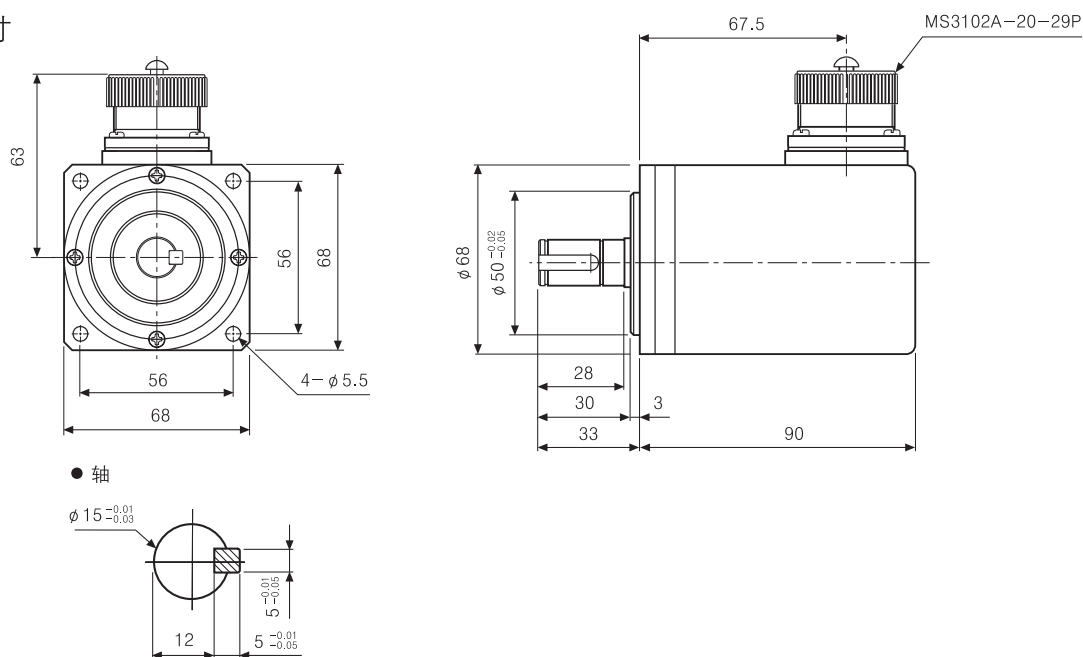


Pin No.	连接线	Pin No.	连接线
A	A 相	K	0V
B	Z 相	L	NC
C	B 相	M	0V
D	NC	N	$\bar{A}$ 相
E	5VDC	P	$\bar{Z}$ 相
F	NC	R	$\bar{B}$ 相
G	NC	S	NC
H	5VDC	T	屏蔽 (F.G)
J	NC	——	——

※ N.C:不连接

※E和H接线端，K和M接线端在内部连接

尺寸



(单位:mm)

(A)
计数器

(B)
计时器

(C)
温控器

(D)
功率控制器

(E)
面板表

(F)
转速/
线速/
脉冲表

(G)
显示单元

(H) 传感器控

(1) 开关电源

(J)
接近传感器

(K)
光电传感器

(L)
压力传感器

(M)
旋转编码器

(N)
5相步进电机
&驱动器
&控制器

(O) 图形显示器

(P)
产品取消型号
&替代产品